

CoCr

Sugerencias para trabajar con estructuras de Compartis CoCr

Para trabajar las estructuras de Compartis CoCr es imprescindible seguir las actuales instrucciones de uso de Compartis.

La estructura de Compartis CoCr se suministra chorreada con óxido de aluminio de 250 μm a 3 bar.

Puente en el estado del suministro

Se recomienda proceder de la siguiente manera en la elaboración:

* La superficie interior de la corona todavía no está repasada, aún están adheridas pequeñas perlas de fundición en su cara interna que se pueden eliminar repasando, **sin aplicar presión**, mediante una fresa de bola de tungsteno, una pequeña fresa en forma de pera o con una fresa de bola diamantada.

Eliminación de las perlas de fundición

Atención: Si se aplica demasiada presión o se elimina demasiado material, existe el peligro de que el ajuste individual quede demasiado holgado y, como consecuencia, la estructura bascula, lo cual no se podrá corregir.

Reducción del cuello en preparaciones con chamfer

En una preparación con chamfer muy pronunciado, la corona ligeramente prolongada puede presentar un estrecho reborde en el límite de la preparación. Éste se deberá reducir primero, antes de adaptar la estructura.

En este chamfer de la corona, terminando en partes horizontales, también pueden quedar todavía perlas de fundición adheridas, que se deben eliminar cuidadosamente.





Instrucciones de trabajo

CoCr

Sugerencias para trabajar con estructuras de Compartis CoCr

Para trabajar las estructuras de Compartis CoCr es imprescindible seguir las actuales instrucciones de uso de Compartis.

Repasado del borde de la corona

El contorno del borde de la corona está ligeramente sobredimensionado y se puede ajustar y pulir con una fresa adecuada para metales no preciosos o con un pulidor para dejar la terminación del borde fino.

* Después del ajuste individualizado de los pilares, se puede controlar el ajuste del puente, y eventualmente con ayuda de Fitchecker, Artispray etc. lograr poco a poco el óptimo asiento del puente.



4

Atención: la estructura se ha confeccionado tal como se modeló en el software Cercon art. Es posible que todavía se deba repasar, en especial en la zona de los conectores y de las superficies basales de los pñnticos, si no se ha utilizado la función de aislado en Cercon art.

* Antes de realizar el recubrimiento cerámico, se deberá chorrear la estructura, en especial las zonas retocadas, con 250 µm / aprox. 3 bar, con presión de chorro reducida para no dañar los bordes. Seguidamente se debe limpiar la estructura con chorro de vapor.



5

* No es necesaria una oxidación antes de las cocciones cerámicas, pues ésta ya se realizó en fábrica antes del envío.

* Se deben seguir los programas de cocción indicados para metales no preciosos.

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang