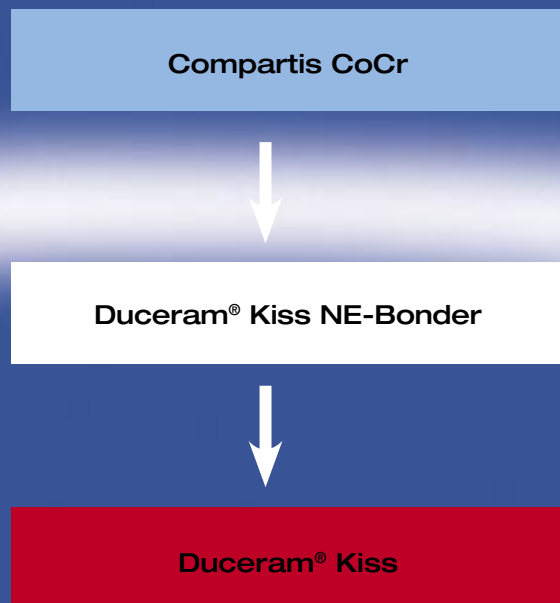


Guía para el recubrimiento seguro de Compartis CoCr con Duceram[®] Kiss

(Para trabajar con las estructuras de Compartis CoCr es imprescindible seguir las actuales instrucciones de uso de Compartis.)

Debido al diferente comportamiento de las aleaciones de metales no preciosos como CoCr en comparación con las aleaciones de metales preciosos durante la cocción cerámica, se deberán observar con exactitud los siguientes parámetros para lograr trabajar con seguridad con Compartis CoCr:

- Utilice exclusivamente fresas de carburo de tungsteno de dentado cruzado para repasar la estructura.
- En la preparación de la estructura se deben evitar los cantos vivos, realizando el chorreado de las estructuras con óxido de aluminio de 250 µm y a 3-4 bar de presión.
- No es necesario realizar una oxidación.
- Después de cada cocción, limpiar con chorro de vapor y lavar con agua, opcionalmente chorrear.



Guía para el recubrimiento seguro de Compartis CoCr con Duceram® Kiss

(Para trabajar con las estructuras de Compartis CoCr es imprescindible seguir las actuales instrucciones de uso de Compartis.)

Observe los parámetros especiales de cocción para realizar el recubrimiento con cerámica: El NE-Bonder se mezcla con Ducera® Líquido B u OCL universal y se aplica sobre la estructura cubriéndola con una capa de espesor uniforme. Seguidamente se cuece el NE-Bonder a 980 °C, con lo cual se sinteriza homogéneamente sobre la estructura, produciendo una vitrificación uniforme de la superficie de la estructura. Con ello se puede lograr una segura unión adhesiva entre la aleación de metales no preciosos y la cerámica de recubrimiento.

Recomendación de cocción:

Cocción	Precalentar	Tiempo de secado	Velocidad de calentamiento	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento	Vacío	Enfriamiento
	°C	min	°C/min	°C	min	hPa	
NE-Bonder	575	7:00	55	980	2:00	50	–
Opac. pasta	575	7:00	55	950	2:00	50	–
Opac. polvo	575	5:00	55	950	2:00	50	–
Hombros 1+2	575	7:00	55	930	1:00	50	–
Dentina 1	575	6:00	55	920	1:00	50	3 min/850 °C
Dentina 2	575	4:00	55	910	1:00	50	3 min/850 °C
Glaseado	575	3:00	55	890	1:00	–	3 min/850 °C
Corrección (Final Kiss)	575	4:00	55	880	1:00	50	3 min/850 °C
Final hombros	450	4:00	55	660	1:00	50	–

Valor CET:

25–500 °C $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$	14,3
25–600 °C $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$	14,6

El enfriamiento para la atenuación de tensiones se puede realizar independientemente del valor del CET (coeficiente de expansión térmica). Para compensar la conductividad térmica de las aleaciones de Compartis CoCr recomendamos en los puentes a partir de 6 elementos realizar un aumento de la temperatura o una prolongación del tiempo de cocción en todas las cocciones de dentina.

Los valores aquí indicados son valores orientativos y sólo sirven como puntos de referencia. Son posibles las diferencias en los resultados de las cocciones. Los resultados de cocción dependen de la potencia de cada horno y están condicionados por su construcción y antigüedad. Por lo tanto los valores orientativos se deberán adaptar a cada cocción. Recomendamos realizar una cocción de prueba, para controlar el horno. Hemos obtenido y comprobado cuidadosamente todos los datos, pero no obstante los transmitimos sin responsabilizarnos por ellos.