

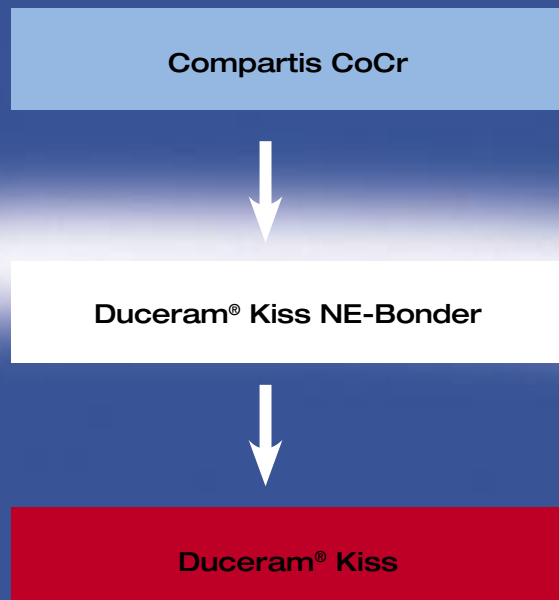
Manuale per la corretta ceramizzazione di Compartis CoCr con Duceram[®] Kiss

(Per la lavorazione delle armature Compartis CoCr attenersi alle attuali istruzioni per l'uso Compartis)

A causa della diversità di comportamento tra le leghe non preziose e quelle preziose durante la cottura della ceramica, attenersi scrupolosamente ai seguenti parametri per una corretta lavorazione di Compartis CoCr:

- Per la lavorazione dell'armatura usare esclusivamente frese di carburo di tungsteno a dentatura incrociata.
- Durante la preparazione dell'armatura, eliminare tutti gli spigoli pronunciati e sabbare la stessa con ossido d'alluminio da 250 µm con una pressione di 3-4 bar.
- L'ossidazione dell'armatura non è necessaria.
- Dopo ogni cottura, pulire con vaporizzatrice e sciacquare, eventualmente sabbare.

CE 0124



Manuale per la corretta ceramizzazione di Compartis CoCr con Duceram® Kiss

(Per la lavorazione di armature Compartis CoCr attenersi alle attuali istruzioni per l'uso Compartis)

Attenersi agli speciali parametri di cottura:

Il NE-Bonder deve essere miscelato con il Ducera® Liquid B o con l'OCL universal ed applicato semicoprente sull'armatura con uno strato uniforme. Successivamente il NE-Bonder deve essere cotto a 980 °C, per poter sinterizzare omogeneamente sull'armatura e vetrificare uniformemente la superficie della stessa. In questo modo si ottiene una sicura adesione tra la lega non preziosa e la ceramica.

Consigli per la cottura:

Programma	Preriscal- damento	Essiccazione	Salita temp.	Temp. finale	Manteni- mento	Vuoto	Tempera
	°C	min	°C/min	°C	min	hPa	
NE-Bonder	575	7:00	55	980	2:00	50	–
Opaco in pasta	575	7:00	55	950	2:00	50	–
Opaco in polvere	575	5:00	55	950	2:00	50	–
Spalla 1 + 2	575	7:00	55	930	1:00	50	–
Dentina 1	575	6:00	55	920	1:00	50	3 min/850 °C
Dentina 2	575	4:00	55	910	1:00	50	3 min/850 °C
Glasatura	575	3:00	55	890	1:00	–	3 min/850 °C
Correzione (Final Kiss)	575	4:00	55	880	1:00	50	3 min/850 °C
Spalla finale	450	4:00	55	660	1:00	50	–

Valori CET:

25–500 °C $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$	14,3
25–600 °C $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$	14,6

Il raffreddamento alla temperatura iniziale per l'eliminazione delle tensioni può essere effettuato indipendentemente dal valore CET. Per compensare la conduttività termica della lega Compartis CoCr, si consiglia, a partire da ponti di sei elementi, di aumentare la temperatura finale o allungare il tempo di cottura di tutte le cotture della dentina.

I valori qui riportati sono esclusivamente indicativi. Differenze dei risultati di cottura sono possibili, poichè gli stessi dipendono dalle prestazioni dei forni per ceramica, che possono variare secondo il produttore e l'età del forno. I valori indicativi devono essere pertanto adattati individualmente per ogni cottura. Si consiglia di effettuare una cottura di prova per controllare il risultato. Tutte le indicazioni sono state da noi controllate e realizzate con cura, vengono però messe a disposizione senza responsabilità alcuna da parte nostra.