

Compartis[®] Ti

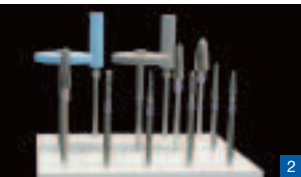
Instrucciones de elaboración

Sugerencias para la elaboración de estructuras Compartis Ti

Para la elaboración de estructuras Compartis Ti es imprescindible seguir las actuales instrucciones de uso de Compartis.

Puente en estado de suministro

Es posible que todavía pueda detectar ligeras huellas del fresado en la cara interior de las coronas. Por ello primero se deberá realizar un chorreado interior con óxido de aluminio de aprox. 50 µm y a 1,5 bar de presión. Pueden existir todavía algunos pequeños puntos molestos, que se deberán eliminar puntualmente con una fresa de metal duro adecuada para titanio, hasta alcanzar el ajuste de la estructura al muñón.



TwisTec Titan-Set

El juego de titanio se compone de 8 fresas de metal duro (carburo de tungsteno) y 4 pulidores de goma, para la elaboración de todas las aleaciones dentales de titanio habituales en el mercado. Las diferentes geometrías de corte están especialmente adaptadas a las superficies del material.

Fresas de metal duro

REF.	Dentado espiral, superfino
5990 0023	Cono, Ø 2,3 mm
5990 0024	Torpedo, Ø 2,3 mm
5990 0025	Cono, Ø 1,6 mm
5990 0028	Cilindro, Ø 2,3 mm
5990 0029	Cono, Ø 4,0 mm
REF.	Dentado espiral, fino
5990 0050	Cono, Ø 2,3 mm
5990 0051	Bolón, Ø 6,0 mm
5990 0052	Cono, Ø 4,0 mm

Pulidores

REF.	Forma / ejecución
5990 2020	Rueda, gris, Ø 22,0 mm
5990 2021	Rodillo, gris, Ø 6,0 mm
5990 2022	Rueda, azul, Ø 22,0 mm
5990 2023	Rodillo, azul, Ø 6,0 mm

Mandril

REF.	Forma / ejecución
5990 9002	Mandril roscado, Ø 5,0 mm
5990 9004	Mandril espiral, Ø 5,0 mm

Compartis[®] Ti

Instrucciones de elaboración

Sugerencias para la elaboración de estructuras Compartis Ti

Para la elaboración de estructuras Compartis Ti es imprescindible seguir las actuales instrucciones de uso de Compartis.

Fresado de las estructuras

Adapte ahora el borde marginal exactamente al límite de la preparación y, en caso necesario, realice correcciones.

La elaboración de las estructuras de titanio de Compartis se debe realizar siempre solamente con fresas de metal duro de dentado cruzado, adecuadas para trabajar el titanio. La estructura se debe fresar sólo en una dirección y aplicando poca presión.



3

Chorroado de las estructuras

Atención: si en Cercon Art se trabajó sin función de alisado, es posible que todavía se deban realizar retoques, en especial en la zona de los conectores y en las superficies basales de los pñticos.

Para preparar el recubrimiento, chorree ahora cuidadosamente la estructura con óxido de aluminio (100 – 150 µm y 2 bar de presión) y límpielo con el chorro de vapor.

Las estructuras de titanio se deberán dejar "reposar" después del repasado o el chorroado durante aprox. 10 – 15 minutos, para su pasivado.



4

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang