



 **Compartis**<sup>®</sup>  
integrated systems

Barres et armatures  
de bridge implantaires

## Une vision qui devient réalité

L'implantologie orale a pris un nouvel élan ces dernières années. La collaboration de plus en plus poussée entre le praticien et le prothésiste y est pour beaucoup. Une collaboration qui va booster cette nouvelle tendance dans les années qui viennent. Les patients qui optent pour les solutions implantoportées – notamment pour les avantages qu'elles leur offrent en termes de qualité de vie – sont de plus en plus nombreux.

Cette tendance s'observe aussi au niveau des laboratoires de prothèse car, avec les systèmes de **CFAO** d'aujourd'hui, on peut à présent réaliser des barres de jonction et des armatures de bridge implantoportées de façon à la fois plus rentable, plus rapide et plus précise.



L'intégration de ES Healthcare (société de **CFAO**, ancienne filiale de la société belge ES Tooling NV) au groupe Dentsply a permis à DeguDent d'ajouter à sa palette **CFAO** un nouveau module particulièrement attractif : la production centralisée – et conforme aux normes industrielles en vigueur – de Structures Supra Implantaires (ISUS).

Compartis® ISUS vous permet de bien vous concentrer sur la préparation du modèle et la reconstruction prothétique. Grâce à lui, vous allez pouvoir gérer de façon vraiment optimale le temps consacré à ces tâches, ce qui vous offrira bien des avantages au niveau de votre planning.

Le système de fabrication ISUS vous offre également une grande flexibilité au niveau de la conception de la suprastructure. C'est vous qui décidez si la construction prothétique devra reposer directement sur les implants (pas de piliers) ou sur des piliers (implants avec piliers).

Profitez des nouvelles possibilités que vous offre Compartis® en matière de fabrication de suprastructures implantaires de haute qualité, réalisées en chrome-cobalt ou en titane.

## Les indications de Compartis® ISUS :

- Barres et armatures de bridge (2 à 10 implants par arcade)
- Espacement des implants entre eux : au moins 2 mm
- Espacement inter-arcades : au moins 7 mm

## Les barres de jonction Compartis® ISUS

Depuis des années déjà, les restaurations supra-implantaires font figure de solution thérapeutique éprouvée cliniquement. Une suprastructure amovible implantoportée se traduit par une meilleure stabilité de la prothèse. Celle-ci étant plus stable, cela se traduit au niveau du patient par un meilleur confort en bouche et une meilleure qualité de mastication. Et donc par une meilleure qualité de vie ! Les barres de jonction (barres rondes ou à parois parallèles fraisées) sont des éléments d'ancrage très appréciés. Jusqu'ici, pour ce type de construction prothétique, on utilisait surtout les métaux précieux en raison de leur biocompatibilité et de leurs avantages au niveau de la mise en œuvre.

Or, on peut à présent réaliser aussi en titane ou en alliage Co-Cr des constructions prothétiques **CFAO** vissées sur les implants.

Ces constructions sont fabriquées non pas par coulée mais par fraisage assisté par ordinateur (FAO). Finis donc les problèmes de coulée, les pièces prothétiques déformées ou présentant des tensions. Plus besoin non plus d'effectuer de brasage ou de soudures laser au niveau des piliers de barre, ce qui permet de prévenir efficacement la corrosion et les risques de rupture du matériau. Autre avantage de la **CFAO** : elle permet d'incorporer directement des attachements actifs à la barre.

### Principales caractéristiques des barres de jonction Compartis® ISUS :

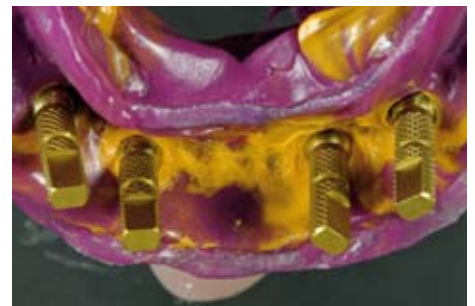
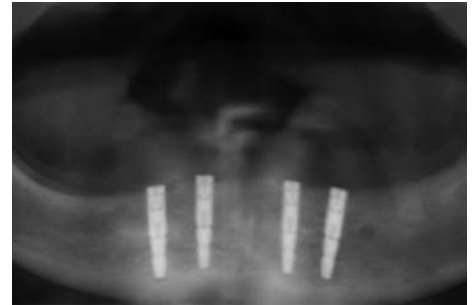
- Réalisation de la barre en alliage chrome-cobalt ou en titane
- Barres rondes ou à parois parallèles, celles rondes permettant une certaine mobilité en rotation de la prothèse)
- Barres à parois parallèles avec extensions
- Pour vissage de la barre sur les implants
- Pour fixation sur piliers

## Armatures de bridge Compartis® ISUS

Le procédé de fabrication ISUS permet aussi la fabrication d'armatures de bridge à vissage central (bridges sur 2 à 10 implants) et ce, qu'il s'agisse d'un bridge maxillaire ou mandibulaire. Tout comme les barres de jonction, ces armatures ne présentent pas de tensions. Elles sont réalisables en alliage chrome-cobalt ou en titane, et peuvent ensuite être recouvertes de céramique ou de résine.

### Principales caractéristiques des armatures de bridge Compartis® ISUS :

- Fabrication en alliage chrome-cobalt ou en titane
- Recouvrement de l'armature avec de la céramique ou de la résine
- Pour vissage sur les implants
- Pour fixation sur piliers



*Clichés cliniques du Dr Rinke (D-Hanau Klein-Auheim), reproduits ici avec son aimable autorisation.*

Vous souhaitez effectuer une commande, sachez que nous avons 6 laboratoires référents. Vous pouvez nous appeler au 01 30 14 77 77 afin d'obtenir plus d'informations.

Les différentes étapes :

**Au cabinet dentaire :**

Prise d'empreinte selon la technique habituelle.

**Au laboratoire de prothèse :**

Confection du modèle et de la maquette (wax-up/mock-up).

**Au cabinet dentaire :**

Contrôle de l'empreinte avec la clé de transfert.

**Au laboratoire de prothèse :**

Le transporteur que nous aurons mandaté pour vous viendra enlever le matériel suivant : le modèle que vous aurez préparé (modèle avec analogues des implants, maquette, fausse gencive), ainsi que le formulaire (fourni par nous) dans lequel vous nous aurez indiqué les caractéristiques de la pièce prothétique à fabriquer.

**Au centre de conception Compartis® ISUS :**

Une maquette virtuelle (en 3D) de la future pièce sera alors réalisée par notre centre d'étude Compartis® ISUS, à l'aide du logiciel spécial dont il dispose.

**Au laboratoire de prothèse :**

Cette maquette, qui correspondra exactement à vos indications, vous sera envoyée par courriel. Vous pourrez alors la contrôler et nous faire part des modifications éventuelles que vous souhaitez apporter. Après avoir effectué ces modifications nous vous renverrons cette maquette virtuelle par courriel et vous demanderons de nous donner votre avis par courriel.

**Au centre de production Compartis® ISUS :**

Dès que nous aurons obtenu votre accord définitif concernant cette maquette, la fabrication de la pièce par notre centre de production Compartis® ISUS sera lancée.

**Au laboratoire de prothèse :**

Vous procéderez à la finition de la barre/l'armature (individualisée) réalisée.

**Au cabinet dentaire :**

Le patient aura le plaisir de recevoir en bouche une pièce prothétique « Compartis® ISUS » parfaitement ajustée.

## Les avantages que vous offrent les suprastructures implantaires Compartis® ISUS

- Compatibilité avec de nombreux systèmes implantaires
- Pas de restrictions au niveau du nombre d'implants
- Convient pour la confection de prothèses hybrides avec attachements
- Recouvrable en céramique (avec le Duceram® Kiss ou le Duceratin® Kiss par exemple)
- Recouvrable en résine (avec l'in:joy par exemple).
- Rentabilité ! Car : pas de travail de conception
- Rentabilité ! Car : pas de retouches à effectuer
- Rentabilité ! Car : pas de piliers
- Rentabilité ! Car : pas de brasure/de métal d'apport
- Utilisation de matériaux neufs et biocompatibles
- Fabrication de haute précision
- Adaptation passive de la pièce prothétique réalisée

### Les matériaux de fabrication employés :

	<b>Cobalt-chrome</b>	<b>Titane</b>
<b>Composition :</b>		<b>Type : *Grade 2</b>
	Cobalt 54,1 %	Titane
	Chrome 20,0 %	et :
	Tungstène 16,4 %	Azote 0,01 %
	Niobium 0,2 %	Carbone 0,02 %
	Fer 7,5 %	Hydrogène 0,004 %
	Silicium 1,5 %	Fer 0,03 %
	Manganèse 0,3 %	Oxygène max. 0,31 %
	(Total : 100 %)	(Total : 100 %)
<b>Type d'alliage :</b>	extra dur (classe IV)	extra dur (classe IV)
<b>CDT (25-500 °C) :</b>	14,6 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	9,6 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
<b>CDT (25-600 °C) :</b>	14,9 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	–
<b>Plage de fusion/point de fusion :</b>	1 390 °C – 1 410 °C	1 670 °C
<b>Densité :</b>	9,1 g/cm <sup>3</sup>	4,5 g/cm <sup>3</sup>
<b>Allongement à la rupture :</b>	12 %	23 – 27 %
<b>Module d'élasticité :</b>	200 GPa	110 GPa

\*Dans le cas de pièces prothétiques particulièrement fines : pour des raisons de stabilité, nous utilisons du titane « grade 5 ».

Pour le recouvrement de l'armature  
nous vous conseillons nos céramiques :

<b>Duceram® Kiss</b>	<b>Duceratin® Kiss</b>
----------------------	------------------------

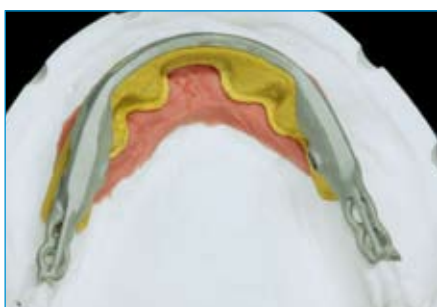
## Exemples de travaux



Exemple de réhabilitation bimaxillaire complète.

Barre mandibulaire Compartis® ISUS avec suprastructure réalisée par électrodéposition, et deux éléments de stabilisation de la prothèse.

*Cas cliniques du Dr Saneke et du prothésiste Philipp von der Osten (D-Wiesbaden), reproduits ici avec leur aimable autorisation.*



## Exemples de maquettes virtuelles de barres de jonction



Barre « Dolder » (à parois parallèles)



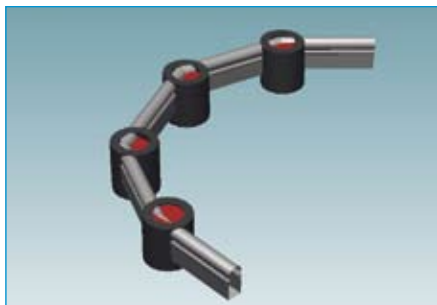
Barre « Dolder » (ronde)



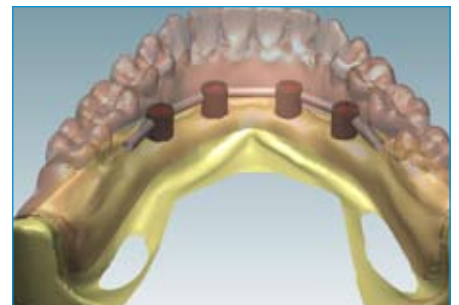
Barre « Ackermann » (ronde)



Barre « Preci Horix »



Barre « VSP-PS »

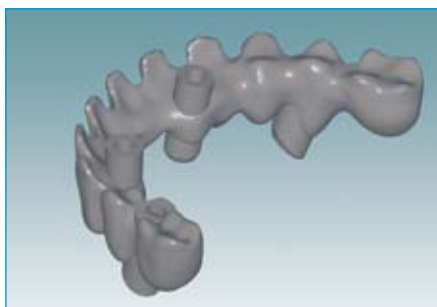


Simulation prothétique

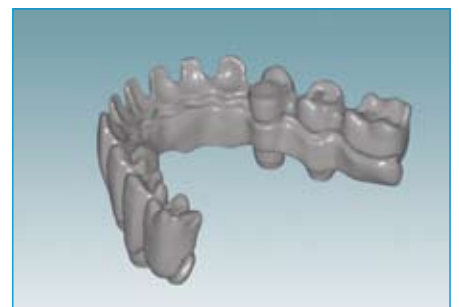
## Exemples de maquettes virtuelles d'armatures de bridge :



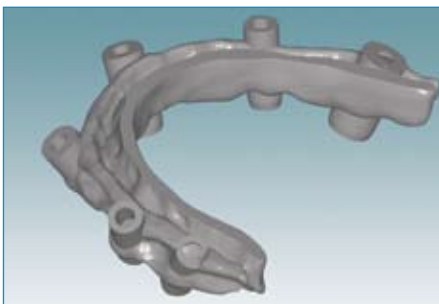
... pour recouvrement céramique



... pour recouvrement céramique



... pour recouvrement résine



... pour réhabilitation complète.

Pour tout complément d'information :  
[www.compartis.net](http://www.compartis.net)



**Fabricant :**

E.S. Healthcare N. V.  
Research Campus 10  
3500 Hasselt  
Belgique

**Distributeur :**

DENTSPLY FRANCE SAS  
4 Rue Michael Faraday  
78180 Montigny le Bretonneux  
Tel 01 30 14 77 77