

Gebrauchsanweisung



Instructions for use

DENTSPLY

1 Beschreibung

ReproStar ist eine hochwertige additionsvernetzende Silikon-Dublier-
masse für die Herstellung von Zweitmodellen in der Dentaltechnik.

Das Zweikomponentensilikon eignet sich für alle modernen Dublier-
techniken und überzeugt durch:

- hohe Detailwiedergabe
- formstabile Wiedergabetreue
- sehr hohe Reißfestigkeit
- dünn fließende Konsistenz
- stabile und glatte Modelloberflächen
- einfache und sichere Handhabung durch 1:1-Dosierung
- Zeitersparnisse gegenüber der Gel-Dublierung

2 Technische Daten

Farbe Komponente A	weiß
Farbe Komponente B	blau
Endfarbe	homogenes, helles Blau
Mischungsverhältnis	1:1
Anmischzeit (manuell)	ca. 45 s
Verarbeitungsbreite*	ca. 5 min
Abbindezeit*	ca. 30 min
Shore A Härte	14 – 16

* Raumtemperatur von ca. 23 °C. Die Zeitangaben können sich bei extremen Temperaturen verändern.

CE 0124

3 Verarbeitungshinweise

3.1 Eignung

ReproStar eignet sich für die Technik des Dublierens in Dublierküvetten.

3.2 Modellvorbereitung

Meistermodell und Dublierküvetten müssen **TROCKEN** und **GEREINIGT** sein. Das Modell darf vor dem Dublieren nicht mehr gewässert werden.

Hinweis:

Silikon-Dubliermassen sind empfindlich gegenüber Katalysator-Giften: Als diese können wirken z. B. Isoliertmittel, Cyanacrylate, Kunststoffe. Die Aushärtung kann dadurch verzögert oder verhindert werden. Auch das Einfetten der Dublierküvetten kann zu einer nicht aushärtenden Schmierschicht führen.

4 Anmischen von ReproStar

ReproStar wird grundsätzlich im Verhältnis 1:1 (Komponente **A**, weiß : Komponente **B**, blau) angemischt. Abweichungen können evtl. Auswirkungen auf das Aushärten sowie die physikalischen Eigenschaften haben.

Es besteht die Möglichkeit, ReproStar nach unterschiedlichen Methoden anzumischen:

- per Hand
- mit geeigneten Dosiergeräten
- mit Vakuum-Anrührgeräten

4.1 Anmischen per Hand

ReproStar im Verhältnis 1:1 in einen Dosier- und Mischbecher füllen und gut durchrühren, bis eine homogene Mischung entsteht. Danach die Masse sofort im dünnen Strahl in die Dublierküvette gießen.

4.2 Verwendung von Dosiergeräten

Bei der Benutzung der 6-kg-Kanister in Verbindung mit Anmisch- und Dosiergeräten muss beachtet werden, dass die minimale Füllhöhe nicht unterschritten wird. Im Falle der Nichtbeachtung wird während der Verarbeitung Luft in das System gefördert und eine homogene Vermischung ist nicht mehr gewährleistet.

4.3 Anrühren in Vakuum-Anmischgeräten

Bitte beachten Sie beim Anrühren in Vakuum-Anrührgeräten unbedingt folgende Hinweise:

Halten Sie für das Anrühren von Silikondubliermassen einen gesonderten Mischbecher bereit. Die besten Ergebnisse erzielen Sie mit einem neuen, unzerkratzten Becher. Lassen Sie die Reste des Silikons nach dem Anrühren im Becher aushärten. Danach lassen sich diese sehr leicht vom Becherrand abziehen.

Halten Sie unbedingt die empfohlenen Mischparameter ein!

Diese sind zum Schutz Ihres Gerätes und zum Erzielen optimaler Mischergebnisse ermittelt worden. Insbesondere kann eine Über-

schreitung der maximal empfohlenen **Füllmenge** zum Verkleben des Filters und im Extremfall zum Einzug in die Vakuumpumpe führen.

Es wird empfohlen, den Rührvorgang erst dann zu starten, wenn das Vakuum erreicht ist. Längeres Evakuieren hat keinen Einfluss auf das Mischergebnis.

4.4 Aushärten und Entformen

Nach mindestens 30 Minuten (bei ca. 23 °C) ist das Silikon ausgehärtet. Das Meistermodell kann vorsichtig aus der Silikonform entfernt werden.

ACHTUNG!

Das Entnehmen des Meistermodells verursacht eine Deformierung der Silikonform. Das Rückstellvermögen gleicht diese nach einigen Minuten wieder aus. Es ist daher empfehlenswert, erst nach 15 Minuten Standzeit mit der Herstellung des Einbettmassenmodells zu beginnen.

4.5 Ausgießen der Silikonform

Die Silikonform ist hochelastisch und behält dauerhaft die präzise Form. Vor dem Ausgießen mit Einbettmasse kann die Silikonform mit einem Entspannungsmittel benetzt werden. Der Einbettmassenfluss auf der Silikonoberfläche wird dadurch begünstigt. Form vorsichtig trocken blasen. Vergewissern Sie sich, dass die Oberfläche des Silikons trocken und vollständig abgebunden ist.

Zum Ausgießen eignen sich außer Einbettmasse auch alle dentalen Gipsarten und Modellkunststoffe.

4.6 Desinfektion

ReproStar kann sowohl chemisch als auch thermisch desinfiziert werden.

5 Lagerbedingungen

ReproStar sollte bei Raumtemperatur gelagert werden; nur dann kann eine Mindesthaltbarkeit von 2 Jahren ab Herstellerdatum gewährleistet werden.

6 Lieferprogramm

ReproStar Komponente **A**, weiß
mit Komponente **B**, blau

in je 1 Flasche mit 860 ml (1.000 g) Inhalt	2511 1502
in je 1 Kanister mit 5.170 ml (6.000 g) Inhalt	2511 1512

1 Description

ReproStar is a high-quality addition silicone for the fabrication of duplicate models in the dental laboratory.

This two-component silicone is suitable for all current duplicating techniques and is characterized by:

- Reproduction in great detail
- Stable forms and true reproduction
- High tear resistance
- Thin-flowing consistency
- Stable and smooth cast surfaces
- Simple and safe processing at a 1:1 mixing ratio
- Time saving compared to gel-based duplicating processes

2 Technical specifications

Color component A	White
Color component B	Blue
Final color	Homogenous light blue
Mixing ratio	1:1
Mixing time (manual)	Approx. 45 s
Processing time*	Approx. 5 min
Setting time*	Approx. 30 min
Shore A hardness	14 – 16

* At room temperature (approx. 23 °C). Times may vary at extreme temperatures.

CE 0124

3 Processing notes

3.1 Indications

ReproStar is suitable for the duplicating technique using duplicating flasks.

3.2 Model preparation

The master model and doubling flasks must be **dry** and **clean**. Do not water the model before duplicating.

Note:

Silicone duplicating compounds are susceptible to catalyst poisons such as isolating compounds, cyanoacrylates or resins. These may retard or even prevent setting. Lubricating the duplicating flasks may also result in a fatty layer that does not set.

4 Mixing ReproStar

ReproStar is always mixed at a ratio of 1:1 (component **A**, white : component **B**, blue). If this ratio is not observed, this may adversely affect the setting process and the physical properties of the material.

ReproStar can be mixed using different methods:

- Manual mixing
- Mixing with suitable dosage devices
- Mixing in a vacuum mixing unit

4.1 Manual mixing

Add the ReproStar compounds to a dosage and mixing cup at a ratio of 1:1 and mix well until a homogenous mass is obtained. Pour the compound into the duplicating flask as a thin stream of liquid.

4.2 Mixing with suitable dosage devices

When using 6-kg containers with dosage devices or mixing units, care must be taken to ensure that the minimum filling level is maintained at all times. Otherwise, air will enter the system during processing, which prevents the creation of a homogenous mixture.

4.3 Mixing in a vacuum mixing unit

When mixing the silicone in a vacuum mixing unit, please note the following special instructions:

Use a separate mixing bowl for mixing silicone duplicating compounds. Best results are obtained with an all-new bowl that is free of scratches. Allow excess silicone to harden inside the bowl after mixing. The hardened silicone will be easy to pull away from the edge of the bowl.

Make sure to observe the recommended mixing parameters.

These were defined to protect your unit and to achieve the best possible mixing results. In particular, exceeding maximum recommended **filling levels** may lead to filter clogging and, in extreme cases, to silicone being aspirated into the vacuum pump.

It is recommended not to initiate the mixing process until the requisite vacuum level is reached. Protracted evacuation does not have any effect on the mixing result.

4.4 Setting and deflasking

The silicone will have set after a minimum setting time of 30 minutes (approx. 23 °C). At that time, you can carefully remove (deflask) the master cast from the silicone mould.

CAUTION:

Removing the master model will distort the silicone mould. However, the silicone is capable of elastic recovery and will return to its proper shape within a few minutes. It is recommended not to initiate fabrication of the refractory model until the silicone has rested for 15 minutes.

4.5 Pouring the silicone mould

The silicone mould is highly elastic and permanently retains its exact shape. Before pouring with investment compound, the silicone mould can be wetted with a surface-tension relieving agent to improve the flow of the investment compound on the silicone surface. Carefully blow-dry the mould. Check that the silicone surface is dry and completely set.

Beside of investments for pouring out all dental plasters and model-acrylics can be used.

4.6 Disinfection

ReproStar should be stored at room temperature; only then can the minimum shelf life of 2 years from date of production be ensured.

5 Storage conditions

Store ReproStar at a temperature between 15 °C (59 °F) and 28 °C (82 °F).

6 Presentation

ReproStar component **A**, white
and component **B**, blue

in two 860 ml (1,000 g) bottles 2511 1502

in two 5,170 ml canisters (6,000 g) 2511 1512

www.dentsply-degudent.com

DeguDent GmbH

A Dentsply International Company
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
www.dentsply-degudent.com

DENTSPLY