

Inicio rápido para Degutron® eco

Estimado cliente:

Después de que el equipo haya sido instalado de acuerdo con nuestro manual de instrucciones, le rogamos realice no obstante una última comprobación, antes de la puesta en servicio:

Comprobar otra vez las conexiones:



- Tensión de alimentación: ¿Enchufe insertado?
- Agua de refrigeración: ¿No está cambiada entrada por salida?
- Vacío: ¿Bomba instalada y conectada?
- Alimentación de aire comprimido: ¿Está conectado el aire comprimido a "Gas In" y se dispone de 4–6 bar?
¿Pueden interferir otros consumidores?



Fundir y colar:

¿El crisol y el tubo protector del crisol están limpios y sin daños?

El crisol debe asentarse ligeramente sobre la fibra de cuarzo, pero el cuello del crisol debe quedar enrasado con el tubo protector.

Recomendaciones generales:

- La cantidad mínima de material utilizado es de 10 g en el crisol de grafito y de 15 g en el crisol de cerámica.
- Es recomendable vidriar con polvo de fundir el crisol de cerámica, antes de utilizarlo por primera vez con aleaciones de metales preciosos. Generalmente se recomienda agregar fundente a las aleaciones de metales preciosos que se funden en el crisol de cerámica.
- Las plaquitas o cubitos de aleación se deben colocar planos en el crisol, para favorecer el acoplamiento del campo de inducción.
- Si el material no cabe en el crisol, se recomienda una fusión previa. La fusión previa se finaliza con „Stop“ después del desplome y seguidamente se agrega a la carga de la fusión principal. La mufla no se introduce hasta la fusión principal.
- El ajuste estándar para la presión de colado es de 2 bar.
- En las aleaciones con tendencia al chisporroteo, se puede conmutar en todo momento entre el vacío total y el vacío reducido (reduce el chisporroteo) pulsando la tecla "Start".
- Después de cada colado se debe limpiar el crisol de los restos de aleación, para evitar el chisporroteo.

Desarrollo general del trabajo:

- Abrir la alimentación del agua de refrigeración o conectar la refrigeración por circulación de agua.
- Abrir la alimentación de aire comprimido.
- Conectar la bomba de vacío.
- Conectar el interruptor principal.
- Después de realizar la autocomprobación, la máquina indica en la pantalla "Power" (Potencia) "---". (preparado)
- Después de conectar se produce en el primer proceso de fusión una comprobación de presión. Si fracasa la comprobación de la presión, por ejemplo porque no se cerró bien la tapa de la cámara de colado, se visualiza un mensaje de fallo, p. ej. E081.

Para reducir el enfriamiento de la mufla en los largos procesos de fusión, esta comprobación se puede realizar de la siguiente manera:

- Insertar en la bobina de inducción el crisol de grafito sin material con el tubo de vidrio de cuarzo.
- Cerrar y bloquear la tapa.
- Iniciar con "Start" (Inicio) la comprobación de presión. Ésta finaliza con éxito cuando se aplica vacío y comienza un proceso de calentamiento (se indica con Pxxx).
- Finalizar con "Stop" (Parada). Ahora se puede insertar el crisol deseado.
¡Precaución, el crisol está muy caliente!
- Insertar el crisol con material en el tubo de vidrio de cuarzo en la bobina de inducción.
- Emplear un alojamiento de mufla correspondiente al tamaño de mufla y ajustarlo.
- En la pantalla "Power" seleccionar con las teclas "+" y "-" la potencia calorífica deseada de 0-100 % en pasos de diez.
- Colocar la mufla en el adaptador de mufla.
- Cerrar y bloquear la cámara de colado.
- Pulsar 1 vez la tecla „Start“: se evacua la cámara de colado.
- Cuando se ha alcanzado un vacío < -0,98 bar, la pantalla de presión conmuta al modo de contador de tiempo.
- Pulsando otra vez la tecla "Start" se puede cambiar entre el vacío total y el reducido.
- Cuando se ha alcanzado el momento del colado (ver recomendación del fabricante de la aleación) presionar el botón en la manija del aparato y girar rápidamente el aparato hacia la derecha hasta el tope. Dejar que el botón de la manija se encaje en la posición final. Al volcar, el aparato conmuta automáticamente a sobrepresión en la cámara de colado. En la pantalla de "Pressure" (Presión) un contador cuenta automáticamente el tiempo en segundos.
- Una vez transcurrido el tiempo de permanencia deseado (mínimo 1 minuto) desbloquear la manija presionando el botón y hacer girar la cámara de colado de regreso a la posición horizontal. La cámara de colado se airea automáticamente.
- Abrir la cámara de colado y sacar la mufla.