

## Gebruiksaanweisung

Solaris Silberleitlack und Verdüner

Der **Solaris Silberleitlack** ist für die Herstellung einer elektrisch leitfähigen Kontaktschicht auf den zu galvanisierenden Objekten notwendig.

Mit dem Solaris Verdüner kann die Konsistenz des Solaris Silberleitlackes verändert werden.

Der Silberleitlack sollte nur bei Bedarf und nicht zu stark verdünnt werden.

**Verarbeitungsanleitung:** Den Silberleitlack vor der Benutzung gut schütteln. Die integrierte Mischkugel sollte beim Aufschütteln gut zu hören sein. Der zu galvanisierende Gipsstumpf muss sauber, staubfrei und gut trocken sein.

Der **Solaris Silberleitlack** wird in einer dünnen Schicht gleichmäßig bis zur Präparationsgrenze einmal aufgetragen. Die Silberleitlackverbindung zum Kathodenstab und zur galvanisierenden Oberfläche erreicht man durch Einstreichen der Kathode (ca. 1 cm rundum) und einer dünnen Fahne zum Objekt.

**Achtung:** Vor dem Galvanisieren muss der Silberleitlack mindestens 30 Minuten bei Raumtemperatur trocknen. Es kann sonst zu Verunreinigung des Goldbades kommen und das Abscheideresultat negativ beeinflussen.

**Schutzmaßnahmen:** Der Silberleitlack kann zu Verunreinigungen auf Arbeitsflächen und Kleidung führen. Besondere Schutzmaßnahmen sind bei der Verwendung des Silberleitlackes nicht erforderlich.

**Gefahrenhinweise:** Silberleitlack und Verdüner sind leicht entzündlich.

## Instructions for Use

Solaris Conducting Silver Varnish and Solaris Thinner

**Solaris Conducting Silver Varnish** is required for creating an electrically conducting contact surface on the objects to be electroplated.

Solaris Thinner is used to change the texture of Solaris Conducting Silver Varnish if required. The Solaris Conducting Silver Varnish should only be diluted if strictly necessary, and even then only as much as absolutely required.

**Instructions for processing:** Shake Solaris Conducting Silver Varnish well before use. The integrated mixing ball should be easy to hear while shaking. The stone dye to be electroplated must be free of dust, clean and completely dry.

Apply **Solaris Conducting Silver Varnish** evenly in a single thin layer all the way to the preparation margin. The silver varnish is connected to the cathode rod and to the electroplating surface by painting the varnish on the cathode (approx. 1 cm all the way around) and a thin strip to the object.

**Warning:** Before electroplating, allow Solaris Conducting Silver Varnish to dry at room temperature for at least 30 minutes. If this is not observed, the gold bath might be contaminated and the electroplating result compromised.

**Protective measures:** Solaris Conducting Silver Varnish may soil and stain surfaces and clothes.

No special protective measures are required when working with Solaris Conducting Silver Varnish.

**Special risks:** Solaris Conducting Silver Varnish and Solaris Thinner are highly flammable.

## Mode d'emploi

Vernis conducteur à l'argent et diluant Solaris

Le **verniss conducteur à l'argent Solaris** est nécessaire pour la fabrication d'une couche de contact conductrice sur les objets à galvaniser.

Le diluant Solaris permet de modifier la consistance du vernis conducteur à l'argent Solaris. Le vernis conducteur à l'argent ne devrait être dilué qu'en cas de besoin et modérément seulement.

**Instructions d'utilisation :** bien secouer le vernis à l'argent avant utilisation. La bille de mélange intégrée devrait être bien audible lorsque vous secouez. Le moignon en plâtre à galvaniser doit être propre, exempt de poussière et bien sec.

Le **verniss conducteur à l'argent Solaris** est appliqué une fois en une couche mince de manière homogène jusqu'à la limite de préparation. La liaison entre le vernis conducteur à l'argent et la tige de cathode ainsi que la surface à galvaniser est obtenue en enduisant la cathode (sur env. 1 cm de son pourtour) et en appliquant une mince bande jusqu'à l'objet.

**Attention :** avant la galvanisation, le vernis conducteur à l'argent doit sécher à température ambiante pendant au moins 30 minutes. Sinon le bain d'air pourra être contaminé, ce qui aura une influence négative sur le résultat de précipitation.

**Mesures de protection :** le bain d'or peut salir des plans de travail et des vêtements. Des mesures de protection particulières ne sont pas nécessaires lors de l'utilisation du vernis conducteur à l'argent.

**Indications concernant les dangers :** le vernis conducteur à l'argent et le diluant sont légèrement inflammables.

## Istruzioni per l'uso

Vernice elettroconduttiva all'argento e diluente Solaris

La **vernice elettroconduttiva all'argento Solaris** è necessaria per realizzare uno strato elettroconduttivo sugli oggetti da galvanizzare. Il diluente Solaris consente di modificare la consistenza della vernice elettroconduttiva all'argento Solaris, ma deve essere impiegato solo all'occorrenza e non in quantità eccessive.

**Modo d'uso:** Prima dell'uso agitare bene il flacone della vernice. Durante la miscelazione deve udirsi perfettamente il rumore della sferetta di miscelazione inserita. Il moncone in gesso da galvanizzare deve essere pulito, privo di polvere e perfettamente asciutto.

La **vernice elettroconduttiva all'argento Solaris** deve essere applicata in un unico strato sottile e uniforme fino al margine di preparazione. Il legame fra la vernice e il catodo, da un lato, e la superficie da galvanizzare, dall'altro, si ottiene cospargendo il catodo (1 cm circa tutt'intorno) con una sottile sporgenza verso l'oggetto.

**Attenzione:** Prima della galvanizzazione, la vernice deve asciugare per almeno 30 minuti a temperatura ambiente. In caso contrario può imbrattare il bagno aureo e influenzare negativamente il risultato dell'elettrodeposizione.

**Misure protettive:** La vernice elettroconduttiva all'argento può imbrattare le superfici di lavoro e i vestiti. Non sono richieste misure protettive particolari nell'uso della vernice elettroconduttiva all'argento.

**Avvertenze di pericolo:** La vernice elettroconduttiva all'argento e il diluente sono sostanze leggermente infiammabili.

## Instrucciones de uso

Barniz conductor de plata y diluyente Solaris

El **barniz conductor de plata Solaris** es necesario para producir una capa de contacto conductora de la electricidad sobre los objetos a galvanizar.

Con el diluyente Solaris se puede modificar la consistencia del barniz conductor de plata Solaris. Diluya el barniz conductor de plata únicamente cuando sea necesario y no en exceso.

**Instrucciones de procesamiento:** Agite bien el barniz conductor de plata antes de usarlo. Al agitarlo, debe escucharse perceptiblemente la bola mezcladora integrada. El modelo de yeso a galvanizar tiene que estar limpio, libre de polvo y bien seco.

El **barniz conductor de plata Solaris** se aplica en una sola capa, fina y uniforme, hasta el límite de la preparación. La conexión entre el barniz conductor de plata y la varilla del cátodo y la superficie a galvanizar se consigue pintando el cátodo (aprox. 1 cm en toda su circunferencia) y mediante un fino penacho hasta el objeto.

**Atención:** Antes de proceder al galvanizado, deje secar el barniz conductor de plata al menos durante 30 minutos a temperatura ambiente. De lo contrario, puede producirse una contaminación del baño de oro que afectaría negativamente el resultado de la electrodeposición.

**Medidas de protección:** El barniz conductor de plata puede ensuciar las superficies de trabajo y la ropa. No es necesario tomar medidas especiales de protección al usar el barniz conductor de plata.

**Advertencias sobre peligros:** El barniz conductor de plata y el diluyente son fácilmente inflamables.

## Instruções de uso

Verniz condutivo de prata Solaris Diluente Solaris

O **verniz condutivo de prata Solaris** é necessário para a preparação de uma camada de contato eletricamente condutiva no objeto a galvanizar.

O diluente Solaris permite modificar a consistência do verniz condutivo de prata Solaris. O verniz condutivo de prata deverá ser diluído apenas quando necessário, e nunca excessivamente.

**Instruções para o processamento:** Antes do uso, agite fortemente o verniz condutivo de prata. Deve-se ouvir claramente o ruído provocado pela bola de mistura integrada no recipiente. A preparação em gesso que se pretende galvanizar deverá estar limpa, livre de pó e bem seca.

O **verniz condutivo de prata Solaris** aplica-se em uma única camada fina, distribuída uniformemente, até às bordas da preparação. A conexão do verniz condutivo de prata ao catodo e à superfície a galvanizar faz-se pincelando o catodo com o verniz condutivo de prata (aprox. 1 cm, à volta) e uma tira fina até ao objeto.

**Cuidado!** Antes da galvanização, o verniz condutivo de prata deverá secar pelo menos durante 30 minutos, à temperatura ambiente. Caso contrário, o banho de ouro poderá ficar contaminado, e o processo de deposição poderá ficar negativamente prejudicado.

**Medidas de proteção:** O verniz condutivo de prata pode provocar contaminações em superfícies de trabalho e em roupas. A utilização do verniz condutivo de prata não exige medidas de proteção especiais.

**Advertência acerca de riscos:** O verniz condutivo de prata e o diluente são facilmente inflamáveis.

## Návod na použití

Stříbrný vodivý lak Solaris a rozpouštědlo

**Stříbrný vodivý lak Solaris** je nutný pro vytvoření elektricky vodivé kontaktní vrstvy na objektech, které se mají galvanizovat.

S rozpouštědlem Solaris lze měnit konzistenci Stříbrného vodivého laku Solaris.

Stříbrný vodivý lak by se měl ředit pouze tehdy, když to je nutné a ne příliš silně.

**Návod na zpracování:** Před použitím lak dobře protřepat. Integrovaná míchací kulička by měla být při protřepání dobře slyšitelná.

Sádrová punčocha, která se má galvanizovat, musí být čistá, bez prachu a dobře suchá.

**Stříbrný vodivý lak Solaris** se nanáší jedenkrát v tenké vrstvě stejnoměrně, až po hranici preparování. Spojení stříbrného vodivého laku ke katodové tyči a k povrchu, který se má galvanizovat, se docílí natřením katody (asi 1 cm kolem dokola) a vytvořením tenkého proužku k objektu.

**Pozor:** Před galvanizací musí stříbrný vodivý lak při teplotě místnosti alespoň 30 minut schnout. Jinak může dojít ke znečištění zlaté lázně a tím se může negativně ovlivnit výsledek odlučování.

**Ochranná opatření:** Stříbrný vodivý lak může způsobit znečištění pracovních ploch a oděvu. Zvláštní ochranná opatření při používání stříbrného vodivého laku nejsou nutná.

**Bezpečnostné pokyny:** Stříbrný vodivý lak a rozpouštědlo jsou lehce zápalné.

## Brugsanvisning

Solaris Ledende sølvlak og fortynder

**Solaris Ledende Sølvlak** er nødvendigt for fremstilling af et elektrisk ledende kontaktag på de objekter, der skal galvaniseres.

Med Solaris Fortynder kan konsistensen på Solaris Ledende sølvlak ændres.

Den ledende sølvlak bør kun fortyndes, når det er nødvendigt, og ikke for kraftigt.

**Forarbejdningsanvisning:** Ryst den ledende sølvlak omhyggeligt for brug. Den integrerede blandekugle skal kunne høres tydeligt, når man ryster beholderen. Den gipsstump, der skal galvaniseres, skal være ren, støvri og godt tør.

**Solaris ledende sølvlak** påføres jævnt i et tyndt lag indtil den en gang påføres præparationsgræsen. Den ledende sølvlakforbindelse til katodestaven og ril den overflade, der skal galvaniseres, opnår man ved indstrygning af katoden (ca. 1 cm hele vejen rundt) og en tynd fane til objektet.

**Bemærk:** Før galvaniseringen skal den ledende sølvlak tørre i mindst 30 minutter i stuetemperatur.

I modsat fald kan den forurene guldbadet og påvirke udskillelsesresultatet i negativ retning.

**Beskyttelsesforanstaltninger:** Den ledende sølvlak kan medføre forureninger på arbejdsflader og på tøjet.

Der kræves ingen særlige beskyttelsesforanstaltninger ved anvendelse af den ledende sølvlak.

**Advarsler:** Ledende Sølvlak og fortynder er let antændelige.

## DeguDent GmbH

Rodenbacher Chaussee 4  
D - 63457 Hanau-Wolfgang  
GERMANY  
+49/180/2324555

## Οδηγία χρήσης

### Solaris Αγώγιμο Βερνίκι από ασήμι και αρωματικό

Το **Solaris Αγώγιμο Βερνίκι από ασήμι** είναι απαραίτητο για την δημιουργία ηλεκτρικά αγώγιμης στρώσης επαφής σε αντικείμενα που πρέπει να γαλβανισθούν.

Με το αρωματικό Solaris μπορεί να μετατραπεί η στερεότητα του Solaris Αγώγιμου Βερνικιού από ασήμι.

Το Αγώγιμο Βερνίκι από ασήμι να αραιώνεται μόνο όταν είναι απαραίτητο και όχι πολύ.

**Οδηγία επεξεργασίας:** Ανακινήστε καλά το Αγώγιμο Βερνίκι από ασήμι πριν τη χρήση. Η ενσωματωμένη σφαίρα ανάμιξης να ακουγεται καλά κατά την ανακίνηση. Το κολόβωμα γύψου που πρέπει να γαλβανισθεί να είναι καθαρό, χωρίς σκόνη και πολύ στεγνό. Το **Solaris Αγώγιμο Βερνίκι από ασήμι** εφαρμόζεται σε λεπτή ομοιόμορφη στρώση μέχρι τα όρια του προετοιμαζόμενου τμήματος. Μια καλύτερη ένωση με τη ράβδο καθόδου και με την επιφάνεια του αντικειμένου επιτυγχάνεται με βάψιμο της καθόδου (1 εκ. Τριγύρω) και σε μία λεπτή λωρίδα προς το αντικείμενο.

**Προσοχή:** Πριν το γαλβανισμό το αγώγιμο βερνίκι από ασήμι πρέπει να στεγνώσει τουλάχιστον επί 30 λεπτά σε θερμοκρασία δωματίου.Σε αντίθετη περίπτωση μπορεί να ρυπανθεί το λουτρόχρυσού και να επηρεάσει αρνητικά το αποτέλεσμα του γαλβανισμού.

**Μέτρα προστασίας:** Το Αγώγιμο Βερνίκι από ασήμι μπορεί να προκαλέσει λεκέδες σε επιφάνειες εργασίας και σε ρουχισμό.

Δεν χρειάζεται η λήψη ειδικών μέτρων προστασίας

**Προειδοποιήσεις κινδύνων:** Το Αγώγιμο Βερνίκι από ασήμι και το αρωματικό καθαριστικό είναι εύφλεκτα.

## Használati utasítás

Solaris konduktív ezüstlak és hígító

A **Solaris konduktív ezüstlak** villamosan vezetőképessé kontaktértegal galvanizálándó objektumokon történő előállításához szükséges.

A Solaris hígítóval módosítható a Solaris konduktív ezüstlak konzisztenciája.

A konduktív ezüstlakot csak szükség esetén hígítsuk és akkor se túl erősen.

**Feldolgozási leírás:** Használat előtt a konduktív ezüstlakot jól fel kell rázni. Az integrált keverőlabdát felrázás közben kivehetően hallani kell. A galvanizálándó gipszcsonknak tisztának, pormentesnek és kellően száraznak kell lennie.

A **Solaris konduktív ezüstlakot** vékony réteggel egyenletesen kell felvinni a preparációs határig. A konduktív ezüstlak katódródhoz és galvanizálándó felülethez való kapcsolódását a katód beecsetelésével (kb. 1 cm-nyire körös-körül) és az objektumhoz fennálló vékony sávval állíthatjuk elő.

**Figyelem:** Galvanizálás előtt a konduktív ezüstlakot legalább 30 percig szobahőmérsékleten száradni hagyjuk.

Egyéb esetben elszennyeződhet az aranyfürdő, és negatívan befolyásolhatja a leválasztási eredményt.

**Védekezési mód:** A konduktív ezüstlak a munkaterület és a ruházat szennyeződéséhez vezetethet.

A konduktív ezüstlak alkalmazása során nincs szükség különleges védekezési módokra.

**Veszélyességi adatok:** A konduktív ezüstlak és hígító könnyen gyulladnak.

## Naudojlmo instrukcija

Solaris sidabro lakas ir skiediklis

**Solaris sidabro lakas** yra būtinas užpurškiant elektrai laidų kontaktinį sluoksni ant galvanizuojamų objektų.

Solaris skiedikliu galima keisti Solaris sidabro lako konsistenciją. Sidabro laką skieskite nespėjusiai ir tik, jei tai tikrai būtina.

**Paruošimo instrukcija:** Prieš naudodami, gerai suplakite sidabro laką. Turėtų girdi giraitės įdėto maišomojo rutuliuko garsas.

Galvanizuojamas gipso elementas turi būti švarus, neapsinešęs dulkiėmis ir sausas.

**Solaris sidabro lakas** vieną kartą užpurškiamas plonu, tolygiu sluoksniu iki paruošiamosios ribos. Sidabro lako sujungimas su katodiniu elementu ir galvanizuojamu paviršiumi užtikrinamas padengiant objektą katodu (apie 1 cm) ir plona sluoksniu.

**Dėmesio!** Prieš galvanizuojant, sidabro laką mažiausiai 30 minučių džiovinkite kambario temperatūroje. Kitu atveju gali būti užteršta

auksavimo vonelė ir neigiamai paveiktas atskyrimas.

Saugos priemonės: Sidabro lakas gali užteršti darbinio paviršius ir aprangą. Naudojant sidabro laką nereikalingos specialios saugos priemonės.

**Įspėjimai apie pavojų:** Sidabro lakas ir skiediklis gali labai greitai užsidegti.

## Lietošanas instrukcija

Solaris elektrību vadītspējīgs sudraba pārklājums un šķīdinātājs

**Solaris sudraba pārklājums** nepieciešams elektrību vadītspējīgas kontaktvirsmas veidošanai uz galvanizējamiem objektiem.

Ar Solaris šķīdinātāju iespējams mainīt Solaris sudraba pārklājuma konsistenci. Sudraba pārklājumu ieteicams atšķaidīt tikai nepieciešamības gadījumā un ne pārāk spēcīgi.

**Izstrādes norādījumi:** Sudraba pārklājumu pirms lietošanas kārtīgi sakratīti. Pudelē integrētajai lodītei kratot jābūt ļabi dzirdamai.

Galvanizējamajam gipsa virsmai jābūt tīrai, bez putekļiem un sausai.

**Solaris sudraba pārklājumu** uzklāj vienā vienmērīgi plānā slānī līdz sagataves malai. Sudraba pārklājuma sāķeri ar katoda stienīti un galvanizējamo virsmu var panākt, iesmērējot katodu (~1 cm apkārt) un novelkot nelielu līniju līdz objektam.

**Uzmanību:** Pirms galvanizācijas sudraba pārklājumam vismaz 30 minūtes jābūt istabas temperatūrā. Pretējā gadījumā var tikt piesārņota zelta vanna un negatīvi ietekmēts izdališanās rezultāts.

**Drošības pasākumi:** Sudraba pārklājums var radīt plankumus uz darba virsmām un apģērba. Lietojot sudraba pārklājumu, nav nepieciešams veikt īpašus drošības pasākumus.

**Iespējamais risks:** Sudraba pārklājums un šķīdinātājs ir viegli uzliesmojoši.

## Brugsanvisning

Solaris elektrisk ledende sølvlak og Solaris tynner

**Solaris elektrisk ledende sølvlak** er nødvendig for å opprette en elektrisk ledende kontaktflate på objektet som skal elektropletteres.

Med Solaris tynner kan konsistensen på Solaris elektrisk ledende sølvlak endres. Fortynning av Solaris elektrisk ledende sølvlak foretas kun om det er helt nødvendig, og selv da så lite som mulig.

**Bruk:** Rist Solaris elektrisk ledende sølvlak godt før bruk. Blandingskullen som ligger inne i boksen skal kunne høres under ristingen.

Gipsavstøpningen som skal elektropletteres må være ren, fri for støv og helt tørr.

Påfør et jevnt, tynt lag av **Solaris elektrisk ledende sølvlak** over det området som skal elektropletteres.

Solaris elektrisk ledende sølvlak tilkobles katoden og flaten som skal elektropletteres ved å påføre lakk på katoden (ca. 1 cm rundt hele katoden), pluss en tynn stripe frem til objektet.

**Advarsel:** For elektropletteringen skal Solaris elektrisk ledende sølvlak tørke ved romtemperatur i minst 30 minutter. Dersom dette ikke etterfølges, kan gullbadet bli forurenset og elektropletteringen mislykkes.

**Beskyttelsestiltak:** Solaris elektrisk ledende sølvlak kan tilsole og sette flekker på arbeidsbenken og klær. For øvrig er det ikke nødvendig å foreta noen spesielle beskyttelsestiltak under arbeid med Solaris elektrisk ledende sølvlak.

**Brannfare:** Solaris elektrisk ledende sølvlak og Solaris tynner er lett antennelige.

## Gebruiksaanwijzing

Solaris Zilverlak en Verdunner

De **Solaris Zilverlak** is benodigd om een elektrisch geleidende contactlaag op te galvaniseren objecten aan te brengen. Met de Solaris Verdunner kan de consistentie van de Solaris Zilverlak worden veranderd. De geleidende zilverlak mag uitsluitend indien nodig en niet te sterk worden verdund.

**Verwerking:** De geleidende zilverlak goed schudden voor gebruik. De mengkogel in de bus moet tijdens het schudden goed te horen zijn. De te galvaniseren gipsstomp moet schoon, stofvrij en goed droog zijn.

De **Solaris Zilverlak** wordt eenmaal gelijkmatig in een dunne laag aangebracht tot de preparatiegrens. De geleidende zilverlakverbinding met de kathode en met het te galvaniseren oppervlak bereikt men door de kathode (ca. 1 cm rondom) in te strijken en met een dunne vlag naar het object.

**Let op:** Vóór het galvaniseren moet de zilverlak ten minste 30 minuten op kamertemperatuur drogen. Anders is het mogelijk dat het goudbad verontreinigd en het afscheidingsresultaat negatief beïnvloed wordt.

**Voorzorgsmaatregelen:** De geleidende zilverlak kan tot verontreiniging van werkvlak en kleding leiden. Bijzondere voorzorgsmaatregelen zijn bij het gebruik van de zilverlak niet nodig.

**Risico's en veiligheid:** De geleidende zilverlak en verdunner zijn licht ontvlambaar.

## Instrukcja stosowania

### Lakier przewodzący z zawartością srebra oraz rozcieńczalnik Solaris

**Lakier przewodzący z zawartością srebra** jest konieczny do uzyskania przewodzącej prąd warstwy kontaktowej na przeznaczonych do galvanizacji obiektach. Lakier przewodzący z zawartością srebra można rozcieńczyć, jednakże tylko w razie potrzeby. Lakieru nie należy rozcieńczać zbyt mocno.

**Instrukcja użycia:** Lakier przewodzący należy przed użyciem dobrze wstrząsnąć, tak aby była słyszalna kulka do mieszania, znajdująca się w butelce. Przeznaczony do galvanizacji słupek gipsowy musi być czysty, pozbawiony pyłu i suchy.

Na słupek gipsowy należy nanieść jedną równomierną cienką **warstwę lakieru przewodzącego Solaris**, tak aby sięgał do granicy preparacji. Aby uzyskać dobre połączenie lakieru przewodzącego z katodą i przeznaczoną do galvanizacji powierzchnią należy pomalować katodę lakierem (wokół ok. 1 cm) i połączyć z wypreparowaną częścią słupka.

**Uwaga:** Przed procesem galvanizacji lakier przewodzący z zawartością srebra musi schnąć przez co najmniej 30 min w temperaturze pokojowej. W przeciwnym razie może dojść do zanieczyszczenia roztworu złota, a to wpłynie negatywnie na wynik galvanizacji.

**Środki ostrożności:** Lakier przewodzący z zawartością srebra może zanieczyścić ubranie i pole pracy. Szczególne środki ostrożności podczas pracy z lakierem nie są konieczne.

**Niebezpieczeństwo:** Lakier przewodzący z zawartością srebra oraz rozcieńczalnik są łatwopalne.

## Brugsanvisning

Solaris ledande silverlack och Solaris förtunnare

**Solaris ledande silverlack** krävs för att framställa ett elektriskt ledande kontaktskikt på objekt som skall elektroplätteras.

Med Solaris förtunnare kan konsistensen hos Solaris ledande silverlack påverkas. Ledande silverlack skall endast användas vid behov och skall förtunnas så lite som möjligt.

**Beredningsanvisning:** Skaka behållaren med silverlack kraftigt före användning. Blandningskulan i behållaren skall höras då behållaren skakas. Gipsformen som skall elektroplätteras måste vara ren, fri från damm och fullständigt torr.

**Solaris ledande silverlack** appliceras i ett enda tunt och likformigt skikt, ner till preparationsgränsen. Kontakt mellan silverlacken, katodstaven och ytan som skall elektroplätteras etableras genom att katoden förses med ett tunt skikt silverlack (ca 1 cm hela vägen runt) med en tunn sträng fram till objektet.

**Varning:** Före elektroplättering måste silverlacket torka i minst 30 minuter vid rumstemperatur.

Anns kan det uppstå föroreningar i guldbadet, vilket kan försämra resultatet av elektroplätteringen.

**Skyddsåtgärder:** Silverlacken kan ge upphov till fläckar på arbetsytor och kläder. Inga speciella skyddsåtgärder behöver vidtas i samband med hantering av silverlack.

**Specifika risker:** Silverlack och förtunnare är lättantändliga.

## DeguDent GmbH

Rodenbacher Chaussee 4  
D - 63457 Hanau-Wolfgang

GERMANY

+49/180/2324555

# DeguDent

A Dentply International Company