

# Duceragold® Kiss *improved* Pastenopaker

- Besseres Auftrageverhalten durch geänderte Herstellung
- Modifiziertes Brennprogramm beachten
- Bewährte Farben werden beibehalten

Duceragold  
Keep it simple and safe.



• NEW • NEW • NEW •

Neue Opakerbrennprogramme für den neuen, verbesserten Duceragold® Kiss *improved* Pastenopaker

Duceragold® Kiss/Profire®\*

	Trocknen °C min.		Schließen min.	Vorwärmen °C min.		Vakuüm on/off Continuous ein aus			Anstieg °C	Brennen °C	Brennen min.	Vakuüm min.	Tempern °C min.	Leg.
	<b>PO Opaker 1 + 2</b>	135	6:00	6:00	500	1:00	cont.	500	780	55	780	1:00	1:00	

Multimat® Touch & Press/Multimat® Touch & Press 2/Multimat® NT/NTpress/Multimat®Easy\*

	Vorwärmen °C	Trocknen min.	Vorwärmen min.	Vakuüm hPa	Aufheizen °C/min.	Brennen °C	Vakuüm min.	Brennen min.	Tempern °C	Tempern min.	Kühlen Stufe
<b>PO Opaker 1 + 2</b>	500	12:00	1:00	50	55	780	1:00	2:00			

\* Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr abgegeben.



**DeguDent**  
A Dentsply Company

Duceragold® Kiss/Programat P 90/P 95\*

Duceragold® Kiss – Brenneempfehlung Programat P 90/P 95										
	Brand	Bereitschafts- temperatur °C	Schließzeit min.	Aufheizrate min.	Brenntempe- ratur °C	Haltezeit min.	Vakuum Ein °C	Vakuum Aus °C	Langzeit- kühlung L °C	Legierung
<b>Opaker PO</b>	Paste 1 + 2	500	13:00	55	780	2:00	500	779		

Duceragold® Kiss/Cergo® \*

	Trocknen °C min.	Schließen min.	Vorwärmen °C min.	Vakuum on/off Continuous ein aus			Anstieg °C	Brennen °C	Brennen min.	Vakuum min.	Tempern °C min.	Legierung
<b>Opaker 1 + 2</b>	135 6:00	6:00	500 1:00	Cont.	500	780	55	780	1:00	1:00		

Duceragold® Kiss/Dekema Austromat 3001\*

Brand	
<b>Opaker 1 + 2</b>	C500 T360 T360 • L9 T60 V9 T055 • C780 T60 V0 T60 C0 L0 T2 C500

Duceragold® Kiss/Dekema D4\*

Programm																							
Starttem- peratur °C	Professional																						
	Brand	Trocknen min.	Schließen min.	Vorwärmen °C min.		Temperatur 1 °C ↑ min.			Temperatur 2 °C ↑ min.			Temperatur 3 °C ↑ min.			Vakuum °C ↑ min.								
	<b>Opaker 1 + 2</b>	6:00	6:00	500	1:00	780	55	1:00															

\* Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr abgegeben.

# Duceragold® Kiss *improved* paste opaque

- Modified for easier application
- Note changes in firing sequence
- Proven shades are maintained

Duceragold  
Keep it simple and safe.



• NEW • NEW • NEW •

## New opaque firing table for the new and improved Duceragold® Kiss *improved* paste opaque

Duceragold® Kiss/Profire®\*

	Drying		Closing	Preheating		Vacuum on/off			Increase	Firing	Firing	Vacuum	Tempering	Alloy
	°C	min.	min.	°C	min.	Continuous	on	off	°C	°C	min.	min.	°C min.	
<b>PO Opaque 1 + 2</b>	135	6:00	6:00	500	1:00	cont.	500	780	55	780	1:00	1:00		

Multimat® Touch & Press/Multimat® Touch & Press 2/Multimat® NT/NTpress/Multimat®Easy\*

	Preheating	Drying	Preheating	Vacuum	Heating	Firing	Vacuum	Firing	Tempering	Tempering	Cooling
	°C	min.	min.	hPa	°C/min.	°C	min.	min.	°C	min.	Step
<b>PO Opaque 1 + 2</b>	500	12:00	1:00	50	55	780	1:00	2:00			

\* The values listed here are intended for orientation only and should be regarded only as guidelines. Actual firing results may vary. All firing results depend on the performance of the furnace used, which in turn depends on the make, model and age of the furnace. The guideline values therefore need to be adapted individually. We recommend a test firing cycle to check the performance of the furnace. We have compiled and checked all values and other data with great care. However, we cannot be liable for your results under any circumstances.



**DeguDent**  
A Dentsply Company

Duceragold® Kiss/Programat P 90/P 95\*

Duceragold® Kiss – Firing recommendations for Programat P 90/P 95										
	Firing	Standby temperature °C	Closing time min.	Heating rate min.	Firing temperature °C	Holding time min.	Vacuum on °C	Vacuum off °C	Long-term cooling L °C	Alloy
<b>PO Opaque</b>	Paste 1 + 2	500	13:00	55	780	2:00	500	779		

Duceragold® Kiss/Cergo® \*

	Drying °C min.	Closing min.	Preheating °C min.	Vacuum on/off ein aus			Increase °C	Firing °C	Firing min.	Vacuum min.	Tempering °C min.	Alloy
<b>Opaque 1 + 2</b>	135 6:00	6:00	500 1:00	Cont.	500	780	55	780	1:00	1:00		

Duceragold® Kiss/Dekema Austromat 3001\*

Firing	
<b>Opaque 1 + 2</b>	C500 T360 T360 • L9 T60 V9 T055 • C780 T60 V0 T60 C0 L0 T2 C500

Duceragold® Kiss/Dekema D4\*

Program															
Starting temperature °C	Professional														
	Firing	Drying min.	Closing min.	Preheating °C min.	Temperature 1 °C ↑ min.			Temperature 2 °C ↑ min.			Temperature 3 °C ↑ min.			Vacuum °C ↑ min.	
	<b>Opaque 1 + 2</b>	6:00	6:00	500 1:00	780	55	1:00						780	100%	1:00

\* The values listed here are intended for orientation only and should be regarded only as guidelines. Actual firing results may vary. All firing results depend on the performance of the furnace used, which in turn depends on the make, model and age of the furnace. The guideline values therefore need to be adapted individually. We recommend a test firing cycle to check the performance of the furnace. We have compiled and checked all values and other data with great care. However, we cannot be liable for your results under any circumstances.

· NEW · NEW · NEW ·

# Pâte opaque Duceragold® Kiss version « améliorée »

- Application facilitée par les modifications apportées au procédé de fabrication
- Bien appliquer les nouveaux programmes de cuisson de ce produit
- Les teintes – toutes de qualité éprouvée – restent les mêmes

Duceragold  
Keep it simple and safe.



## Nouveaux programmes de cuisson pour la pâte opaque Duceragold® Kiss version « améliorée »:

Duceragold® Kiss/Profire®\*

	Séchage °C min.	Temps de fermeture min.	Préchauffage °C min.	Vide on/off Mode Marche Arrêt	Montée en température °C	Cuisson °C	Cuisson min.	Vide min.	Température °C min.	Alliage
<b>PO Pâte opaque 1 + 2</b>	135 6:00	6:00	500 1:00	continu 500 780	55	780	1:00	1:00		

Multimat® Touch & Press/Multimat® Touch & Press 2/Multimat® NT/NTpress/Multimat®Easy\*

	Préchauffage °C	Séchage min.	Préchauffage min.	Vide hPa	Montée en température °C/min.	Cuisson °C	Vide min.	Cuisson min.	Température °C	Température min.	Palier de refroidissement
<b>PO Pâte opaque 1 + 2</b>	500	12:00	1:00	50	55	780	1:00	2:00			

\* Les valeurs indiquées ici ne sont qu'un ordre de grandeur. Cela veut dire que les résultats obtenus avec elles sur le terrain peuvent être différents d'un four à l'autre. Ces différences tiennent au fait que ces résultats dépendent du niveau de performance du four, de sa marque et de son âge. C'est pourquoi nous vous conseillons d'effectuer tout d'abord une cuisson « test » puis d'adapter en conséquence les valeurs indiquées ici. Toutes les données communiquées dans ce document ont été établies et vérifiées par nos soins de façon sérieuse mais elles ne peuvent toutefois être garanties.

LL

**DeguDent**  
A Dentsply Company

Duceragold® Kiss/Programat P 90/P 95\*

Recommandations de cuisson pour le Duceragold® Kiss (Programat P 90/95)										
	Cuisson	Température initiale requise °C	Temps de fermeture min.	Montée en température min.	Température de cuisson °C	Temps de maintien min.	Activation du vide on °C	Désactivation du vide off °C	Refroidissement longue durée °C	Alliage
PO Pâte opaque	Pâte 1 + 2	500	13:00	55	780	2:00	500	779		

Duceragold® Kiss/Cergo® \*

	Séchage °C min.	Temps de fermeture min.	Préchauffage °C min.	Mode	Vide on/off Marche	Arrêt	Montée en température °C	Cuisson °C	Cuisson min.	Vide min.	Tempérag °C min.	Alliage
Opaque 1 + 2	135 6:00	6:00	500 1:00	continu	500	780	55	780	1:00	1:00		

Duceragold® Kiss/Dekema Austromat 3001\*

Cuisson	
Opaque 1 + 2	C500 T360 T360 • L9 T60 V9 T055 • C780 T60 V0 T60 C0 L0 T2 C500

Duceragold® Kiss/Dekema D4\*

Programme																
Température initiale °C	« Professional »															
	Cuisson	Séchage min.	Temps de fermeture min.	Préchauffage °C min.	Température 1 °C ↑ min.			Température 2 °C ↑ min.			Température 3 °C ↑ min.			Vide °C ↑ min.		
	Opaque 1 + 2	6:00	6:00	500 1:00	780	55	1:00						780	100%	1:00	

\* Les valeurs indiquées ici ne sont qu'un ordre de grandeur. Cela veut dire que les résultats obtenus avec elles sur le terrain peuvent être différents d'un four à l'autre. Ces différences tiennent au fait que ces résultats dépendent du niveau de performance du four, de sa marque et de son âge. C'est pourquoi nous vous conseillons d'effectuer tout d'abord une cuisson « test » puis d'adapter en conséquence les valeurs indiquées ici. Toutes les données communiquées dans ce document ont été établies et vérifiées par nos soins de façon sérieuse mais elles ne peuvent toutefois être garanties.

# Opaco in pasta Duceragold® Kiss improved

- Migliore comportamento all'applicazione grazie a una modifica del processo produttivo
- Attenersi al programma di cottura modificato
- I colori consolidati vengono mantenuti

Duceragold  
Keep it simple and safe.



• NEW • NEW • NEW •

Nuovi programmi di cottura dell'opaco per il nuovo opaco in pasta perfezionato Duceragold® Kiss improved

Duceragold® Kiss/Profire®\*

	Essiccazione °C min.	Chiusura min.	Preriscaldamento °C min.	Vuoto on/off Continuo acceso spento	Riscaldamento °C	Cottura °C	Cottura min.	Vuoto min.	Tempra °C min.	Leg.
<b>Opaco PO 1 + 2</b>	135 6:00	6:00	500 1:00	cont. 500 780	55	780	1:00	1:00		

Multimat® Touch & Press/Multimat® Touch & Press 2/Multimat® NT/NTpress/Multimat®Easy\*

	Preriscaldamento °C	Essiccazione min.	Preriscaldamento min.	Vuoto hPa	Velocità riscaldamento °C/min.	Cottura °C	Vuoto min.	Cottura min.	Tempra °C	Tempra min.	Stadio di raffreddamento
<b>Opaco PO 1 + 2</b>	500	12:00	1:00	50	55	780	1:00	2:00			

\* I valori qui riportati sono solo indicativi e servono esclusivamente come riferimento. Sono possibili variazioni nei risultati di cottura. I risultati di cottura dipendono dalla marca, dall'età e dalla potenza del forno utilizzato. I valori indicativi devono essere adattati in base alle esigenze individuali. Si raccomanda di eseguire una cottura di prova per controllare il funzionamento del forno. Tutti i dati e i valori qui riportati sono stati redatti e verificati con estrema cura. Tuttavia, si declina qualsiasi responsabilità per i risultati ottenuti sulla loro base.



**DeguDent**  
A Dentsply Company

Duceragold® Kiss/Programat P 90/P 95\*

Duceragold® Kiss – Istruzioni di cottura Programat P 90/P 95										
	Cottura	Temperatura standby °C	Ora chiusura min.	Velocità preriscaldamento min.	Temperatura di cottura °C	Tempo di mantenimento min.	Vuoto on °C	Vuoto off °C	Raffreddamento lento L °C	Leg.
<b>Opaco P0</b>	Pasta 1 + 2	500	13:00	55	780	2:00	500	779		

Duceragold® Kiss/Cergo® \*

	Essiccazione °C min.	Chiusura min.	Preriscaldamento °C min.	Continuo	Vuoto on/off °C	spento	Riscaldamento °C	Cottura °C	Cottura min.	Vuoto min.	Tempra °C min.	Leg.
<b>Opaco 1 + 2</b>	135 6:00	6:00	500 1:00	Cont.	500	780	55	780	1:00	1:00		

Duceragold® Kiss/Dekema Austromat 3001\*

Cottura	
<b>Opaco 1 + 2</b>	C500 T360 T360 • L9 T60 V9 T055 • C780 T60 V0 T60 C0 L0 T2 C500

Duceragold® Kiss/Dekema D4\*

Programma															
Temperatura iniziale °C	Professionale														
	Cottura	Essiccazione min.	Chiusura min.	Preriscaldamento °C min.	Temperatura 1 °C ↑ min.			Temperatura 2 °C ↑ min.			Temperatura 3 °C ↑ min.			Vuoto °C ↑ min.	
	<b>Opaco 1 + 2</b>	6:00	6:00	500 1:00	780	55	1:00						780	100%	1:00

\* I valori qui riportati sono solo indicativi e servono esclusivamente come riferimento. Sono possibili variazioni nei risultati di cottura. I risultati di cottura dipendono dalla marca, dall'età e dalla potenza del forno utilizzato. I valori indicativi devono essere adattati in base alle esigenze individuali. Si raccomanda di eseguire una cottura di prova per controllare il funzionamento del forno. Tutti i dati e i valori qui riportati sono stati redatti e verificati con estrema cura. Tuttavia, si declina qualsiasi responsabilità per i risultati ottenuti sulla loro base.



· NEW · NEW · NEW · NEW ·

# Opacificador en pasta Duceragold® Kiss mejorado

- Aplicación optimizada gracias a los cambios introducidos en la fabricación
- Nuevo programa de cocción
- Se mantienen los acreditados colores clásicos

Duceragold  
Keep it simple and safe.



Nuevos programas de cocción de opacificador para el nuevo opacificador en pasta Duceragold® Kiss mejorado

Duceragold® Kiss/Profire®\*

	Secado °C min.	Cierre min.	Pre calentamiento °C min.	Vacío on/off Continuo on off	Subida °C	Cocción °C	Cocción min.	Vacío min.	Templado °C min.	Alea.
<b>Opacificador PO 1 + 2</b>	135 6:00	6:00	500 1:00	cont. 500 780	55	780	1:00	1:00		

Multimat® Touch & Press/Multimat® Touch & Press 2/Multimat® NT/NTpress/Multimat®Easy\*

	Pre calentamiento °C	Secado min.	Pre calentamiento min.	Vacío hPa	Velocidad de calentamiento °C/min.	Cocción °C	Vacío min.	Cocción min.	Templado/ enfriado lento °C	Templado min.	Enfriamiento Etapa
<b>Opacificador PO 1 + 2</b>	500	12:00	1:00	50	55	780	1:00	2:00			

\* Los valores indicados son orientativos y solo sirven de referencia. Es posible que la cocción no ofrezca siempre los mismos resultados. Éstos dependen en cada caso de la potencia, de la marca y de la antigüedad del horno. Por consiguiente los valores orientativos deberán adaptarse en función del caso. Para controlar el comportamiento del horno se recomienda una cocción de prueba. Datos elaborados con exactitud y revisados, salvo error u omisión.



**DeguDent**  
A Dentsply Company

Duceragold® Kiss/Programat P 90/P 95\*

Duceragold® Kiss – Parámetros de cocción recomendados para Programat P 90/P 95										
	Cocción	Temperatura de espera °C	Tiempo de cierre min.	Velocidad de calentamiento min.	Temperatura de cocción °C	Tiempo mantenimiento min.	Con vacío °C	Sin vacío °C	Enfriamiento lento °C	Aleación
<b>Opacificador PO</b>	Paste 1 + 2	500	13:00	55	780	2:00	500	779		

Duceragold® Kiss/Cergo® \*

	Secado °C min.	Cierre min.	Pre calentamiento °C min.	Vacío on/off ein aus			Subida °C	Cocción °C	Cocción min.	Vacío min.	Templado °C min.	Alea.
<b>Opacificador 1 + 2</b>	135 6:00	6:00	500 1:00	Cont.	500	780	55	780	1:00	1:00		

Duceragold® Kiss/Dekema Austromat 3001\*

Cocción	
<b>Opacificador 1 + 2</b>	C500 T360 T360 • L9 T60 V9 T055 • C780 T60 V0 T60 C0 L0 T2 C500

Duceragold® Kiss/Dekema D4\*

Programa															
Temperatura inicial °C	Profesional														
	Cocción	Secado min.	Cierre min.	Pre calentamiento °C min.	Temperatura 1 °C ↑ min.			Temperatura 2 °C ↑ min.			Temperatura 3 °C ↑ min.			Vacío °C ↑ min.	
	<b>Opacificador 1 + 2</b>	6:00	6:00	500 1:00	780	55	1:00						780	100%	1:00

\* Los valores indicados son orientativos y solo sirven de referencia. Es posible que la cocción no ofrezca siempre los mismos resultados. Éstos dependen en cada caso de la potencia, de la marca y de la antigüedad del horno. Por consiguiente los valores orientativos deberán adaptarse en función del caso. Para controlar el comportamiento del horno se recomienda una cocción de prueba. Datos elaborados con exactitud y revisados, salvo error u omisión.

50588508/13002/DB  
Last revision: 02/2013

**DeguDent GmbH**  
 Rodenbacher Chaussee 4  
 63457 Hanau-Wolfgang  
 Germany  
 www.degudent.com

**DeguDent**  
 A Dentsply Company